

7. Wiertła

Wiertła

Narzędzia wykonywane w formie wiertel z częścią roboczą z HM oraz oprawką wykonaną ze stali węglowej trwale połączonej z węglikiem, wiertel lutowanych oraz wiertel monolitycznych w całości z HM. Wiertła z nakładami z węglika spiekanego (HM), przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna litego miękkiego, twardego oraz klejonego i innych materiałów drewnopochodnych. Wykorzystywane są do wiercenia przelotowego, nieprzelotowego, pogłębiania otworów oraz wiercenia otworów pod zawiasy puszkowe.

Wiertła wykonywane z najwyższej jakości węglika spiekanego w specjalnej technologii obróbki kształtującej, odpowiednio dobranej do rodzaju procesu obróbkowego, materiału obrabianego oraz parametrów i warunków panujących podczas obróbki, aby zapewnić prawidłową pracę narzędzi, w odpowiedni sposób odprowadzić wióry ze strefy obróbki w standardowych warunkach, jak i przy skrajnie trudnych warunkach pracy. Wiertła monolityczne wykonywane w całości z węglika spiekanego w zaawansowanej technologii ostrzenia profilowego wykonane z drobnoziarnistego wysokiej jakości węglika spiekanego.

Narzędzia projektowane i wykonywane ze specjalną powierzchnią natarcia oraz zoptymalizowanym odprowadzaniem wióra. Bardzo precyzyjne wykonanie narzędzi pozwala na uzyskanie prędkości obrotowych sięgających 9000 obr./min.

Wszystkie wiertła produkowane są na nowoczesnych numerycznie sterowanych obrabiarkach renomowanych firm światowych zapewniających bardzo wysoką dokładność i precyzję wykonywanych narzędzi. Kontrola tychże narzędzi prowadzona jest bezpośrednio na maszynie poprzez zastosowanie specjalnych systemów pomiarowych jak też poza maszyną na specjalnych urządzeniach pomiarowych. Konstrukcja i wykonanie jest zgodne ze wszystkimi punktami normy bezpieczeństwa EN/PN-847-1 oraz EN/PN-847-2 obowiązującej dla narzędzi do mechanicznej obróbki drewna.

Rozdział *Wiertła* zawiera jedynie przykładowe pozycje wiertel z podstawowymi ich wymiarami. Na specjalne zamówienie jesteśmy w stanie dobrać, zaprojektować i wykonać odpowiednie narzędzie do wymaganego rodzaju obróbki, materiału oraz parametrów i warunków panujących podczas danej obróbki. Czas produkcji wiertel oznaczonych „+” a także specjalnych wykonywanych na zamówienie klienta, w dużej mierze nie przekracza 10 dni roboczych.

Przy zamówieniu należy precyzyjnie określić:

- średnicę części roboczej (D),
- średnicę części chwytowej (d),
- długość części chwytowej (s),
- długość części roboczej (h),
- rodzaj materiału obrabianego,
- zwymiarowany rysunek profilu lub jego wzór,
- inne istotne informacje mające wpływ przy projektowaniu i wykonaniu narzędzi.



Spis treści

7. WIERTŁA	
Piktogramy	7.3
7.1 Wiertła nieprzelotowe z rdzeniem HM	7.4
7.2 Wiertła nieprzelotowe z nakładkami HM	7.9
7.3 Wiertła przelotowe z rdzeniem HM	7.13
7.4 Wiertła przelotowe z nakładkami HM	7.16
7.5 Wiertła stopniowemonolityczne	7.18
7.6 Wiertła pod zawias puszkowy	7.19
7.7 Głowica z wymiennymi nożami	7.24
7.8 Oprawki	7.25
7.9 Pogłębiacze	7.26

Piktogramy



drewno lite suche miękkie



drewno lite suche twarde



płyta wiórowa



drewno klejone



płyta MDF



wiertła nieprzelotowe



wiertła przelotowe



wiertła puszkowe



posuw mechaniczny



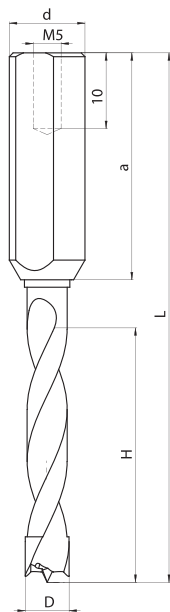
węgiel spiekany



węgiel spiekany monolit

• produkt dostępny / magazynowy
 + możliwy okres oczekiwania 9–15 dni roboczych
 Minimalne zamówienie: wiertła lutowane - 10 sztuk, wiertła monolit - 8 sztuk.

WN-31



Wiertła nieprzelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WN-31** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielorzecionowych.

Jest to grupa wiertel z rdzeniem HM, który zdecydowanie zwiększa sztywność części roboczej, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

7



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↙	
K3500001	WN-31	3	10 x 39	57,5	15	P	•
K3500002	WN-31	3	10 x 39	57,5	15	L	•
K3500015	WN-31	3,5	10 x 39	57,5	15	P	•
K3500016	WN-31	3,5	10 x 39	57,5	15	L	•
K3500005	WN-31	4	10 x 30	57,5	24	P	•
K3500006	WN-31	4	10 x 30	57,5	24	L	•
K3500007	WN-31	5	10 x 30	57,5	24	P	•
K3500008	WN-31	5	10 x 30	57,5	24	L	•
K3500009	WN-31	6	10 x 30	57,5	24	P	•
K3500010	WN-31	6	10 x 30	57,5	24	L	•
K3500011	WN-31	8	10 x 30	57,5	24	P	•
K3500012	WN-31	8	10 x 30	57,5	24	L	•
K3500013	WN-31	10	10 x 30	57,5	24	P	+
K3500014	WN-31	10	10 x 30	57,5	24	L	+

Wiertła D=10 mm wykonane w całości z HM, bez śruby regulacyjnej w chwycie.

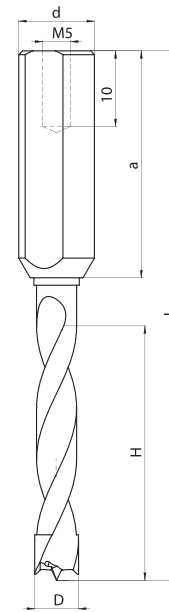
Wiertła nieprzelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WN-32** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielorzęcionowych.

Jest to grupa wiertel z rdzeniem HM, który zdecydowanie zwiększa sztywność części roboczej, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

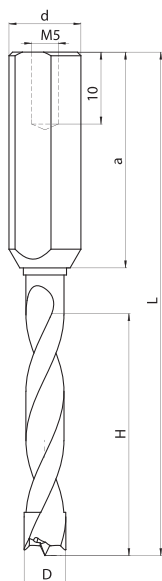
WN-32



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↕	
K5100005	WN-32	3	10 x 39	70	28	P	•
K5100006	WN-32	3	10 x 39	70	28	L	•
K5100015	WN-32	3,5	10 x 30	70	35	P	•
K5100016	WN-32	3,5	10 x 30	70	35	L	•
K5100007	WN-32	4	10 x 30	70	35	P	•
K5100008	WN-32	4	10 x 30	70	35	L	•
K5100017	WN-32	4,5	10 x 30	70	35	P	•
K5100018	WN-32	4,5	10 x 30	70	35	L	•
K5100001	WN-32	5	10 x 30	70	35	P	•
K5100002	WN-32	5	10 x 30	70	35	L	•
K5100019	WN-32	5,5	10 x 30	70	35	P	•
K5100020	WN-32	5,5	10 x 30	70	35	L	•
K5100009	WN-32	6	10 x 30	70	35	P	•
K5100010	WN-32	6	10 x 30	70	35	L	•
K5100003	WN-32	8	10 x 30	70	35	P	•
K5100004	WN-32	8	10 x 30	70	35	L	•
K5100011	WN-32	10	10 x 30	70	35	P	+
K5100012	WN-32	10	10 x 30	70	35	L	+

Wiertła D=10 mm wykonane w całości z HM, bez śruby regulacyjnej w chwycie.

WN-37



Wiertła nieprzelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WN-37** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielorzecionowych.

Jest to grupa wiertel z rdzeniem HM, który zdecydowanie zwiększa sztywność części roboczej, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

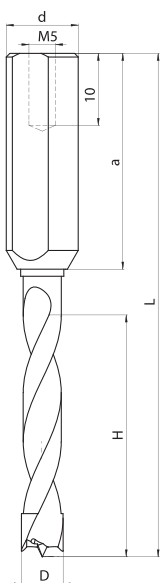
Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm		
K5800007	WN-37	5	10 x 30	77	45	P	•
K5800008	WN-37	5	10 x 30	77	45	L	•
K5800005	WN-37	5,5	10 x 30	77	45	P	•
K5800006	WN-37	5,5	10 x 30	77	45	L	•
K5800003	WN-37	6	10 x 30	77	45	P	•
K5800004	WN-37	6	10 x 30	77	45	L	•

WN-41



Wiertła nieprzelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WN-41** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielorzecionowych.

Jest to grupa wiertel z rdzeniem HM, który zdecydowanie zwiększa sztywność części roboczej, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm		
K6800001	WN-41	5	10 x 30	90	55	P	•
K6800002	WN-41	5	10 x 30	90	55	L	•
K6800003	WN-41	5,5	10 x 30	90	55	P	+
K6800004	WN-41	5,5	10 x 30	90	55	L	+

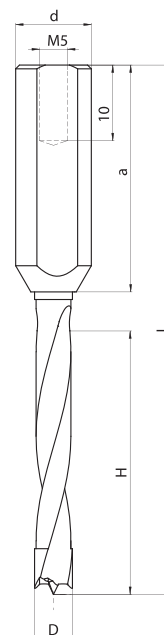
Wiertła nieprzelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WN-45** przeznaczone do wykonywania otworów w drewnie litego. Specjalna konstrukcja wiertła pozwala na lepsze odprowadzenie wióra, co gwarantuje wysoką jakość obróbki drewna litego.

Jest to grupa wiertel z rdzeniem HM, który zdecydowanie zwiększa sztywność części roboczej, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

Rodzaj cięcia: wiercenie nieprzelotowe.

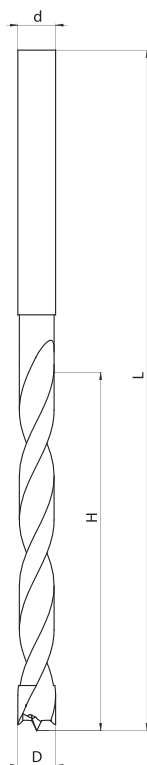
Przeznaczenie: drewno lite.

WN-45 do drewna



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↙	
K8200001	WN-45	5	10 x 30	77	45	P	+
K8200002	WN-45	5	10 x 30	77	45	L	+
K8200003	WN-45	6	10 x 30	77	45	P	+
K8200004	WN-45	6	10 x 30	77	45	L	+
K8200005	WN-45	8	10 x 30	77	45	P	+
K8200006	WN-45	8	10 x 30	77	45	L	+

WN-46



Wiertła nieprzelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WN-46**, charakteryzujące się jednakową średnicą części roboczej oraz trzpienia, zostały zaprojektowane do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielowrzecionowych.

Jest to grupa wiertel pełno węglkowych o zwiększonej sztywności, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

Wiertła wykonywane w całości z węgla spiekanego, bez spłaszczenia i śruby regulacyjnej w chwycie.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	H mm	↙	
K8400001	WN-46	3	70	35	P	+
K8400002	WN-46	3	70	35	L	+
K8400003	WN-46	4	80	45	P	+
K8400004	WN-46	4	80	45	L	+
K8400007	WN-46	5	90	50	P	+
K8400008	WN-46	5	90	50	L	+

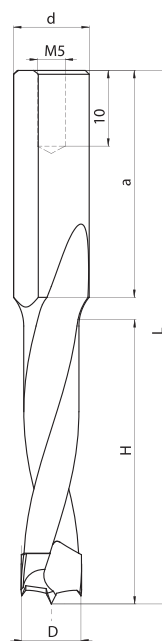
Spłaszczenie na chwycie wykonujemy pod indywidualne zamówienie klienta.

Wiertła nieprzelotowe z nakładką HM, typ **WN-01** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielowrzecionowych.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

WN-01



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↙	
K0100005	WN-01	6	10 x 30	70	35	P	•
K0100006	WN-01	6	10 x 30	70	35	L	•
K0100019	WN-01	6,5	10 x 30	70	35	P	+
K0100020	WN-01	6,5	10 x 30	70	35	L	+
K0100007	WN-01	7	10 x 30	70	35	P	•
K0100008	WN-01	7	10 x 30	70	35	L	•
K0100021	WN-01	7,5	10 x 30	70	35	P	•
K0100022	WN-01	7,5	10 x 30	70	35	L	•
K0100009	WN-01	8	10 x 30	70	35	P	•
K0100010	WN-01	8	10 x 30	70	35	L	•
K0100059	WN-01	8,2	10 x 30	70	35	P	•
K0100060	WN-01	8,2	10 x 30	70	35	L	•
K0100023	WN-01	8,5	10 x 30	70	35	P	•
K0100024	WN-01	8,5	10 x 30	70	35	L	•
K0100025	WN-01	9	10 x 30	70	35	P	•
K0100026	WN-01	9	10 x 30	70	35	L	•
K0100011	WN-01	10	10 x 30	70	35	P	•
K0100012	WN-01	10	10 x 30	70	35	L	•
K0100027	WN-01	11	10 x 30	70	35	P	•
K0100028	WN-01	11	10 x 30	70	35	L	•
K0100013	WN-01	12	10 x 30	70	35	P	•
K0100014	WN-01	12	10 x 30	70	35	L	•
K0100029	WN-01	13	10 x 30	70	35	P	•
K0100030	WN-01	13	10 x 30	70	35	L	•
K0100033	WN-01	15	10 x 30	70	35	P	•
K0100034	WN-01	15	10 x 30	70	35	L	•

Wiertła przystosowane są do pracy z pogłębiaczem PG-02 zakładanym na chwyt.

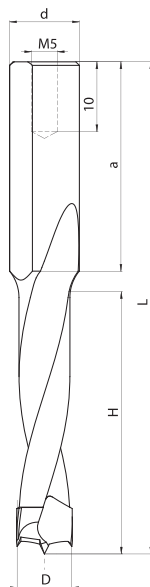
Więcej informacji na stronie 7.26.

WN-02

Wiertła nieprzelotowe z nakładką HM, typ **WN-02** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielowrzecionowych.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↕	
K0200003	WN-02	6	10 x 27	57,5	25	P	+
K0200004	WN-02	6	10 x 27	57,5	25	L	+
K0200015	WN-02	7	10 x 27	57,5	25	P	•
K0200016	WN-02	7	10 x 27	57,5	25	L	•
K0200013	WN-02	7,5	10 x 27	57,5	25	P	+
K0200014	WN-02	7,5	10 x 27	57,5	25	L	+
K0200005	WN-02	8	10 x 27	57,5	25	P	•
K0200006	WN-02	8	10 x 27	57,5	25	L	•
K0200019	WN-02	8,2	10 x 27	57,5	25	P	+
K0200020	WN-02	8,2	10 x 27	57,5	25	L	+
K0200007	WN-02	10	10 x 27	57,5	25	P	•
K0200008	WN-02	10	10 x 27	57,5	25	L	•
K0200023	WN-02	12	10 x 27	57,5	25	P	+
K0200024	WN-02	12	10 x 27	57,5	25	L	+
K0200031	WN-02	14	10 x 27	57,5	25	P	+
K0200032	WN-02	14	10 x 27	57,5	25	L	+
K0200025	WN-02	15	10 x 27	57,5	25	P	+
K0200026	WN-02	15	10 x 27	57,5	25	L	+

Wiertła przystosowane są do pracy z pogłębiaczem PG-02 zakładanym na chwyt.

Więcej informacji na stronie 7.26.

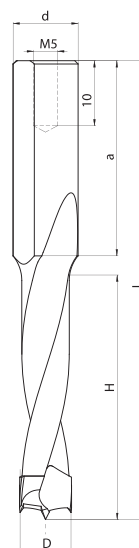
Wiertła nieprzelotowe z nakładką HM, typ **WN-04** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielowrzecionowych.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



WN-04



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↙	
K0400023	WN-04	6,5	10 x 30	77	40	P	+
K0400024	WN-04	6,5	10 x 30	77	40	L	+
K0400025	WN-04	7	10 x 30	77	40	P	+
K0400026	WN-04	7	10 x 30	77	40	L	+
K0400009	WN-04	8	10 x 30	77	40	P	•
K0400010	WN-04	8	10 x 30	77	40	L	•

Wiertła nieprzelotowe z nakładką HM oraz podwójną linią śrubową, typ **WN-06** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielowrzecionowych.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



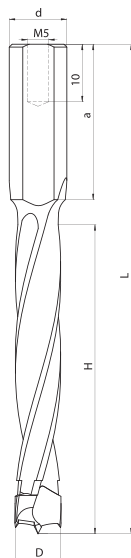
WN-06



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↙	
K0600015	WN-06	7	10 x 27	90	55	P	+
K0600016	WN-06	7	10 x 27	90	55	L	+
K0600001	WN-06	7,5	10 x 27	90	55	P	+
K0600002	WN-06	7,5	10 x 27	90	55	L	+
K0600013	WN-06	8	10 x 27	90	55	P	•
K0600014	WN-06	8	10 x 27	90	55	L	•

Wiertła WN-06 przystosowane są do pracy z pogłębiaczem PG-01 zakładanym na część roboczą. Więcej informacji na stronie 7.26.

WN-07



Wiertła nieprzelotowe z nakładką HM oraz podwójną linią śrubową, typ **WN-07** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielorzecionowych.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↕	
K0700005	WN-07	7	10 x 27	85	45	P	+
K0700006	WN-07	7	10 x 27	85	45	L	+

Wiertła przystosowane są do pracy z pogłębiaczem PG-01 zakładanym na część roboczą. Więcej informacji na stronie 7.26 katalogu.

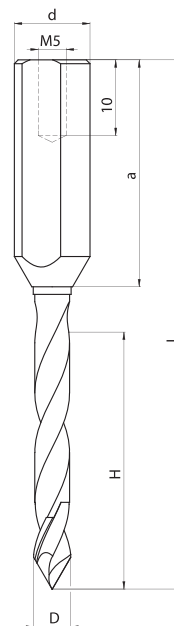
WP-15

Wiertła przelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WP-15** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielorzecionowych.

Jest to grupa wiertel z rdzeniem HM, który zdecydowanie zwiększa sztywność części roboczej, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

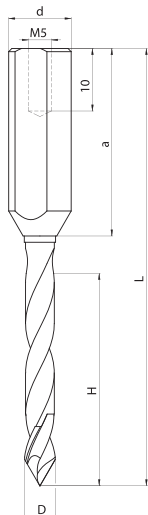
Rodzaj obróbki: wiercenie przelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↙ ↘	
K4700009	WP-15	3	10 x 39	70	28	P	•
K4700010	WP-15	3	10 x 39	70	28	L	•
K4700011	WP-15	4	10 x 30	70	35	P	•
K4700012	WP-15	4	10 x 30	70	35	L	•
K4700013	WP-15	4,5	10 x 30	70	35	P	•
K4700014	WP-15	4,5	10 x 30	70	35	L	•
K4700003	WP-15	5	10 x 30	70	35	P	•
K4700004	WP-15	5	10 x 30	70	35	L	•
K4700015	WP-15	5,5	10 x 30	70	35	P	+
K4700016	WP-15	5,5	10 x 30	70	35	L	+
K4700005	WP-15	6	10 x 30	70	35	P	•
K4700006	WP-15	6	10 x 30	70	35	L	•
K4700001	WP-15	8	10 x 30	70	35	P	•
K4700002	WP-15	8	10 x 30	70	35	L	•

WP-26



Wiertła przelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WP-26** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielorzecionowych.

Jest to grupa wiertel z rdzeniem HM, który zdecydowanie zwiększa sztywność części roboczej, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

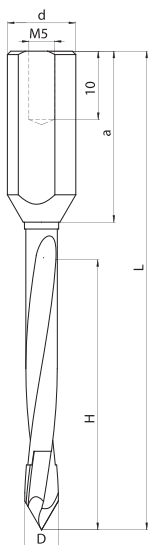
Rodzaj obróbki: wiercenie przelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm		
K7000001	WP-26	5	10 x 30	77	45	P	•
K7000002	WP-26	5	10 x 30	77	45	L	•
K7000003	WP-26	5,5	10 x 30	77	45	P	+
K7000004	WP-26	5,5	10 x 30	77	45	L	+
K7000005	WP-26	6	10 x 30	77	45	P	+
K7000006	WP-26	6	10 x 30	77	45	L	+

WP-35 do drewna



Wiertła przelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WP-35** przeznaczone do wykonywania otworów w drewnie litego. Specjalna konstrukcja wiertła pozwala na lepsze odprowadzenie wióra, co gwarantuje wysoką jakość obróbki drewna litego.

Jest to grupa wiertel z rdzeniem HM, który zdecydowanie zwiększa sztywność części roboczej, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

Rodzaj obróbki: wiercenie przelotowe.

Przeznaczenie: drewno lite.



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm		
K8100001	WP-35	5	10 x 30	77	45	P	+
K8100002	WP-35	5	10 x 30	77	45	L	+
K8100003	WP-35	6	10 x 30	77	45	P	+
K8100004	WP-35	6	10 x 30	77	45	L	+
K8100005	WP-35	8	10 x 30	77	45	P	+
K8100006	WP-35	8	10 x 30	77	45	L	+

WP-36

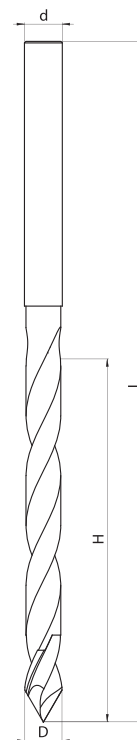
Wiertła przelotowe, monolityczne o wydłużonej żywotności, typ **WP-36**, charakteryzujące się jednakową średnicą części roboczej oraz trzpienia, zostały zaprojektowane do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielowrzecionowych.

Jest to grupa wiertel pełno węglkowych o zwiększonej sztywności, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

Wiertła wykonywane w całości z węgliku spiekanego, bez spłaszczenia i śruby regulacyjnej w chwycie.

Rodzaj obróbki: wiercenie przelotowe.

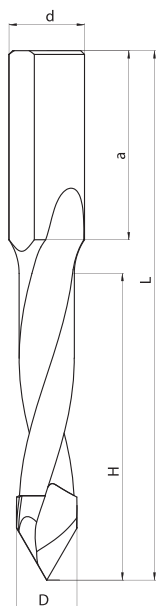
Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	H mm	↙	
K8300001	WP-36	3	70	35	P	+
K8300002	WP-36	3	70	35	L	+
K8300003	WP-36	4	80	45	P	+
K8300004	WP-36	4	80	45	L	+
K8300007	WP-36	5	90	50	P	+
K8300008	WP-36	5	90	50	L	+

Spłaszczenie na chwycie wykonujemy pod indywidualne zamówienie klienta.

WP-01



Wiertła przelotowe z nakładką HM, typ **WP-01** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielowrzecionowych.

Rodzaj obróbki: wiercenie przelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

7



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↙	
K0500005	WP-01	6	10 x 25	70	40	P	•
K0500006	WP-01	6	10 x 25	70	40	L	•
K0500019	WP-01	6,5	10 x 25	70	40	P	+
K0500020	WP-01	6,5	10 x 25	70	40	L	+
K0500007	WP-01	7	10 x 25	70	40	P	•
K0500008	WP-01	7	10 x 25	70	40	L	•
K0500025	WP-01	7,5	10 x 25	70	40	P	+
K0500026	WP-01	7,5	10 x 25	70	40	L	+
K0500009	WP-01	8	10 x 25	70	40	P	•
K0500010	WP-01	8	10 x 25	70	40	L	•
K0500035	WP-01	9	10 x 25	70	40	P	+
K0500036	WP-01	9	10 x 25	70	40	L	+
K0500011	WP-01	10	10 x 25	70	40	P	•
K0500012	WP-01	10	10 x 25	70	40	L	•
K0500013	WP-01	12	10 x 25	70	40	P	•
K0500014	WP-01	12	10 x 25	70	40	L	•

Wiertła przystosowane są do pracy z pogłębiaczem PG-02 zakładanym na chwyt.

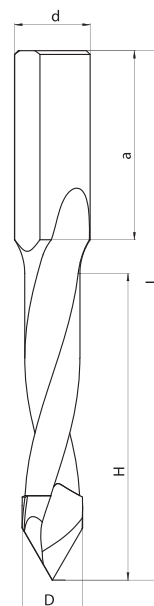
Więcej informacji na stronie 7.26 katalogu.

Wiertła przelotowe z nakładką HM, typ **WP-06** przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne, stosowane na wiertarkach wielorzęcionowych.

Rodzaj obróbki: wiercenie przelotowe.

Przeznaczenie: drewno oraz drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

WP-06



Nr katalogowy	Typ	D mm	d x a mm	L mm	H mm	↙	
K2000001	WP-06	7	10 x 25	77	45	P	+
K2000002	WP-06	7	10 x 25	77	45	L	+
K2000009	WP-06	8	10 x 25	77	45	P	•
K2000010	WP-06	8	10 x 25	77	45	L	•

Wiertła przystosowane są do pracy z pogłębiaczem PG-02 zakładanym na chwyt.

Więcej informacji na stronie 7.26 katalogu.

WN-48, WP-42



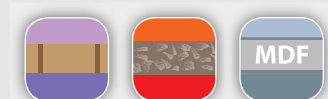
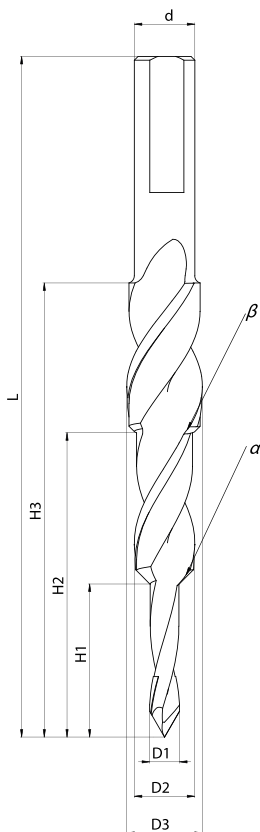
Wiertła stopniowe monolityczne o wydłużonej żywotności, nieprzelotowe typ **WN-48** oraz przelotowe typ **WP-42**, przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne. Specjalna konstrukcja wiertła pozwala na wykonywanie wysokiej jakości otworów kombinowanych, bez konieczności użycia pogłębiacza.

Jest to grupa wiertel pełnowęglkowych o zwiększonej sztywności, co w efekcie daje wydłużoną i stabilną pracę wiertła. Specjalna geometria ostrza oraz precyzja wykonania wiertła gwarantują większą wydajność obróbki oraz trwałość ostrza.

Wiertła stopniowe są wykonywane w całości z węgla spiekanego, bez śruby regulacyjnej w chwycie, pod indywidualne zamówienie klienta.

Możemy wykonać wiertła stopniowe:

- nieprzelotowe lub przelotowe,
- o różnych kątach α i β ,
- ze spłaszczeniem lub bez spłaszczenia w chwycie.



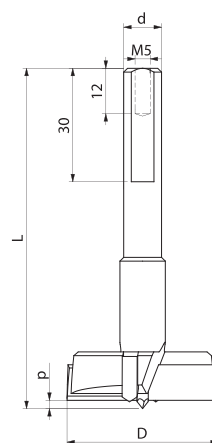
Nr katalogowy	Typ	D ₁ mm	D ₂ mm	d	L mm	H ₁ mm	H ₂ mm		
K9200001	WP-42	6	10	10	105	45	65	P	+
K9200005	WP-42	8	10	10	60	55	65	P	+

Wiertła puszkowe z nakładką HM, typ **TW-301** (prawe) przeznaczone do wykonywania otworów pod zawias puszkowy w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

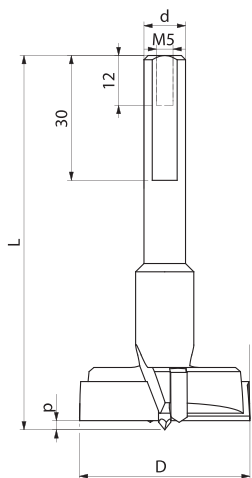
Przeznaczenie: drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

TW-301 prawy



Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	d mm	p mm	↗	n _{max}	
W0100080	TW-301	15	57	8	1,5	P	9000	+
W0100001	TW-301	15	57	10	1,5	P	9000	•
W0100067	TW-301	15	70	10	1,5	P	9000	•
W0100307	TW-301	15	90	10	1,5	P	9000	+
W0100002	TW-301	16	57	10	1,5	P	9000	•
W0100003	TW-301	17	57	10	1,5	P	9000	+
W0100004	TW-301	18	57	10	1,5	P	9000	•
W0100005	TW-301	19	57	10	1,5	P	9000	•
W0100081	TW-301	20	57	8	1,5	P	9000	+
W0100006	TW-301	20	57	10	1,5	P	9000	•
W0100082	TW-301	20	70	10	1,5	P	9000	•
W0100250	TW-301	20	90	10	1,5	P	9000	+
W0100007	TW-301	22	57	10	1,5	P	9000	•
W0100008	TW-301	24	57	10	1,5	P	9000	•
W0100058	TW-301	25	57	8	1,5	P	9000	+
W0100009	TW-301	25	57	10	1,5	P	9000	•
W0100063	TW-301	25	70	10	1,5	P	9000	•
W0100064	TW-301	25	90	10	1,5	P	9000	+
W0100010	TW-301	26	57	10	1,5	P	9000	•
W0100011	TW-301	30	57	10	1,5	P	9000	•
W0100012	TW-301	34	57	10	1,5	P	9000	•
W0100212	TW-301	35	57	8	1,5	P	9000	+
W0100013	TW-301	35	57	10	1,5	P	9000	•
W0100062	TW-301	35	70	10	1,5	P	9000	•
W0100233	TW-301	35	90	10	1,5	P	9000	+
W0100014	TW-301	40	57	10	2,2	P	9000	•
W0100015	TW-301	45	57	10	2,2	P	9000	•
W0100016	TW-301	50	57	10	2,2	P	6000	•
W0100047	TW-301	50	70	10	2,2	P	6000	+
W0100282	TW-301	50	90	10	2,2	P	6000	+
W0100018	TW-301	55	57	10	2,2	P	6000	•
W0100017	TW-301	60	57	10	2,2	P	6000	•

TW-302 lewy




Wiertła puszkowe z nakładką HM, typ **TW-302** (lewe) przeznaczone do wykonywania otworów pod zawias puszkowy w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

7



Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	d mm	P mm		n _{max}	
W0200001	TW-302	15	57	10	1,5	L	9000	•
W0200054	TW-302	15	70	10	1,5	L	9000	•
W0200002	TW-302	16	57	10	1,5	L	9000	+
W0200004	TW-302	18	57	10	1,5	L	9000	+
W0200006	TW-302	20	57	10	1,5	L	9000	•
W0200059	TW-302	20	70	10	1,5	L	9000	•
W0200009	TW-302	25	57	10	1,5	L	9000	+
W0200052	TW-302	25	70	10	1,5	L	9000	•
W0200053	TW-302	25	90	10	1,5	L	9000	+
W0200010	TW-302	26	57	10	1,5	L	9000	•
W0200011	TW-302	30	57	10	1,5	L	9000	+
W0200012	TW-302	34	57	10	1,5	L	9000	+
W0200013	TW-302	35	57	10	1,5	L	9000	•
W0200051	TW-302	35	70	10	1,5	L	9000	•
W0200086	TW-302	40	90	10	1,5	L	9000	+

Wiertła puszkowe z nakładką HM, typ **TW-301** (prawe) przeznaczone do wykonywania otworów pod zawias puszkowy w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne.

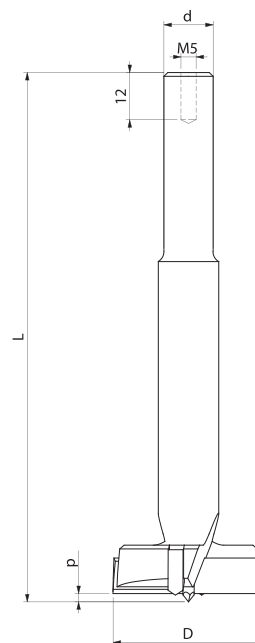
Wiertła z chwytem innym niż $d=10\text{mm}$ wykonywane w standardzie bez spłaszczenia.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



TW-301



Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	d mm	p mm	↗	n _{max}	
W0100388	TW-301	25	140	13	1,5	P	9000	+
W0100147	TW-301	50	140	16	2,2	P	6000	+

Spłaszczenie w chwycie wykonujemy pod indywidualne zamówienie klienta.

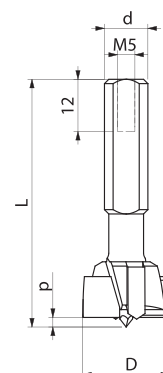
Wiertła puszkowe ze zmniejszoną wysokością pilota z nakładką HM, typ **TW-301A** (prawe) przeznaczone do wykonywania otworów pod zawias puszkowy w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne. Specjalna konstrukcja wiertła – zmniejszona wysokość pilota pomniejsza ryzyko wyrwania materiału z drugiej strony płyty, przy cienkich grubościach materiału.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

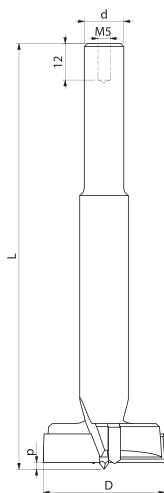


TW-301A



Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	d mm	p mm	↗	n _{max}	
W0100336	TW-301A	15	57	10	1	P	9000	+
W0100098	TW-301A	15	70	10	1	P	9000	+

TW-302



Wiertła puszkowe z nakładką HM, typ **TW-302** (lewe) przeznaczone do wykonywania otworów pod zawias puszkowy w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne.

Wiertła z chwytem innym niż $d=10\text{mm}$ wykonywane w standardzie bez spłaszczenia.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

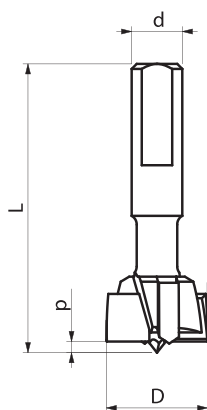
Przeznaczenie: drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	d mm	P mm		n _{max}
W0200140	TW-302	40	140	13	2,2	L	9000 +

Spłaszczenie w chwycie wykonujemy pod indywidualne zamówienie klienta.

TW-302A



Wiertła puszkowe ze zmniejszoną wysokością pilota z nakładką HM, typ **TW-302A** (lewe) przeznaczone do wykonywania otworów pod zawias puszkowy w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne. Specjalna konstrukcja wiertła – zmniejszona wysokość pilota pomniejsza ryzyko wyrwania materiału z drugiej strony płyty, przy cienkich grubościach materiału.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.



Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	d mm	P mm		n _{max}
W0200336	TW-302A	15	57	10	1	L	9000 +
W0200098	TW-302A	15	70	10	1	L	9000 +

Wiertła puszkowe z wiertłem pilotującym, typ **TW-301C** (prawe) oraz **TW-302C** (lewe), przeznaczone do wykonywania otworów pod zawias puszkowy w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne. Specjalna konstrukcja wiertła pozwala na wykonywanie wysokiej jakości otworów kombinowanych, w jednej operacji.

Wiertła puszkowe z wiertłem pilotującym są wykonywane jedynie na indywidualne zamówienie klienta. Możemy wykonać jako komponent wiertło pilotujące:

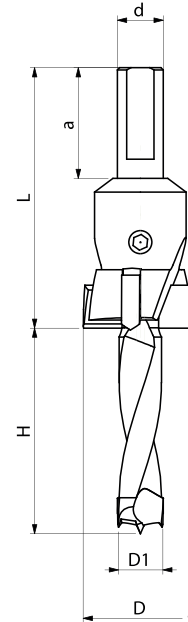
- nieprzelotowe lub przelotowe,
- monolityczne lub z nakładką HM.

Wiertła z chwytem innym niż $d=10\text{mm}$ wykonywane w standardzie bez spłaszczenia.

Rodzaj obróbki: wiercenie przelotowe i nieprzelotowe (w zależności od komponentu).

Przeznaczenie: drewno klejone, płyty wiórowe, MDF i pochodne.

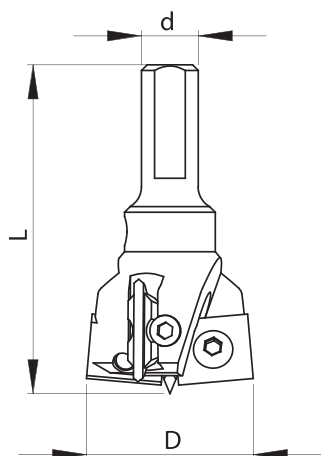
TW-301C TW-302C



Nr katalogowy	Typ	D mm	D ₁ mm	L mm	d mm	H mm	a	↙	+
W0100426	TW-301C	25	10	57	10	45	25	P	+
W0100267	TW-301C	30	7	70	10	30	30	P	+

Spłaszczenie w chwycie wykonujemy na indywidualne zamówienie klienta.

FTS-30



Głowice puszkowe na wymienne noże HM, typ **FTS-30** przeznaczone do wykonywania otworów pod zawias puszkowy w drewnie oraz w materiałach drewnopochodnych jak płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i inne.

Rodzaj obróbki: wiercenie nieprzelotowe.

Przeznaczenie: drewno, płyty wiórowe, płyty laminowane, MDF i pochodne.



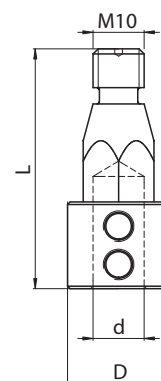
Nr katalogowy	Typ	D mm	L mm	d mm		
FTS.30P2501.01	FTS-30	25	58	10	P	+
FTS.30L2501.01	FTS-30	25	58	10	L	+
FTS.30P2501.02	FTS-30	25	70	10	P	+
FTS.30L2501.02	FTS-30	25	70	10	L	+
FTS.30P2601.01	FTS-30	26	58	10	P	+
FTS.30L2601.01	FTS-30	26	58	10	L	+
FTS.30P2601.02	FTS-30	26	70	10	P	+
FTS.30L2601.02	FTS-30	26	70	10	L	+
FTS.30P3001.01	FTS-30	30	58	10	P	+
FTS.30L3001.01	FTS-30	30	58	10	L	+
FTS.30P3001.02	FTS-30	30	70	10	P	+
FTS.30L3001.02	FTS-30	30	70	10	L	+
FTS.30P3501.01	FTS-30	35	58	10	P	+
FTS.30L3501.01	FTS-30	35	58	10	L	+
FTS.30P3501.02	FTS-30	35	70	10	P	+
FTS.30L3501.02	FTS-30	35	70	10	L	+

Części zamienne do głowicy FTS-30

Nr kat.	Nazwa	Wymiary	Ilość		Nr kat.	Nazwa	Wymiary	Ilość			
	Nóż	Bx13,2x2	2		+	WHAS00004	Wkręt	M4x6	2		•
N0000726	Nacinak	18x6x3,5	2		+	WHAS00063	Wkręt	M3,5x6	2		+
WHA101602	Pilot	Ø3x33,5	1		+	WHAW00008	Wkręt dociskowy	M6x6	1		•
						WHAS00026	Wkręt bazujący	M5x10	1		+

Oprawka stożkowa.

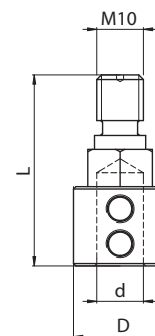
Do oprawek stożkowych stosujemy wkręty dociskowe M6 x 6 wg normy DIN 914.

OST-01

Nr katalogowy	Typ	D mm	d mm	L mm		
U0001001	OST-01	20	10	47	P	•
U0001002	OST-01	20	10	47	L	•

Oprawka walcowa.

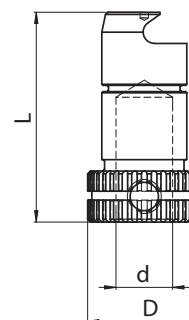
Do oprawek walcowych stosujemy wkręty dociskowe M6 x 6 wg normy DIN 914.

OWA-01

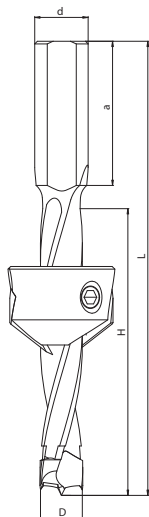
Nr katalogowy	Typ	D mm	d mm	L mm		
U0001003	OWA-01	20	10	41	P	•
U0001004	OWA-01	20	10	41	L	•

Szybkozłączna oprawka do wiertel.

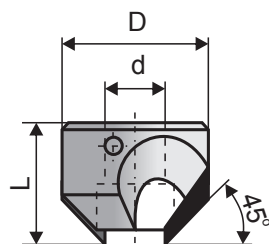
Do oprawek szybkozłącznych stosujemy wkręty dociskowe M6 x 6 wg normy DIN 553.

OSZ-01

Nr katalogowy	Typ	D mm	d mm	L mm		
U0001005	OSZ-01	20	10	37		•



PG-01



Pogłębiacz do wiertel.

Pogłębiacz **PG-01** stosujemy do wiertel lutowanych z nakładkami HM:

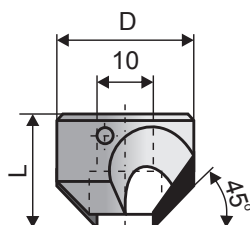
- WN-03,
- WN-06,
- WN-07.

Pogłębiacz przystosowany jest do mocowania na części roboczej wiertła z podwójną linią śrubową.

Nr katalogowy	Typ	D mm	d mm	L mm	↙	↘
K1000001	PG-01	14	4	12	P	+
K1000002	PG-01	14	4	12	L	+
K1000003	PG-01	14	5	12	P	+
K1000004	PG-01	14	5	12	L	+
K1000005	PG-01	16	6	14	P	+
K1000006	PG-01	16	6	14	L	+
K1000007	PG-01	16	7	14	P	+
K1000008	PG-01	16	7	14	L	+
K1000009	PG-01	16	8	16	P	+
K1000010	PG-01	16	8	16	L	+
K1000011	PG-01	20	10	18	P	+
K1000012	PG-01	20	10	18	L	+
K1000013	PG-01	20	12	18	P	+
K1000014	PG-01	20	12	18	L	+



PG-02



Pogłębiacz do wiertel.

Pogłębiacz **PG-02** stosujemy do wiertel lutowanych z nakładkami HM:

- WN-01,
- WN-02,
- WN-04,
- WP-01,
- WP-03,
- WP-06.

Pogłębiacz przystosowany jest do mocowania na części chwytową wiertła. Istnieje konieczność stosowania chwytu walcowego ze spłaszczeniem.

Nr katalogowy	Typ	D mm	d mm	L mm	↙	↘
K4000001	PG-02	20	4÷10	15	P	+
K4000002	PG-02	20	4÷10	15	L	+
K4000003	PG-02	22	11÷12	16	P	+
K4000004	PG-02	22	11÷12	16	L	+