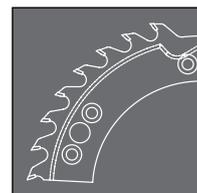
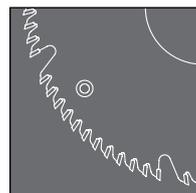
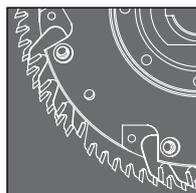
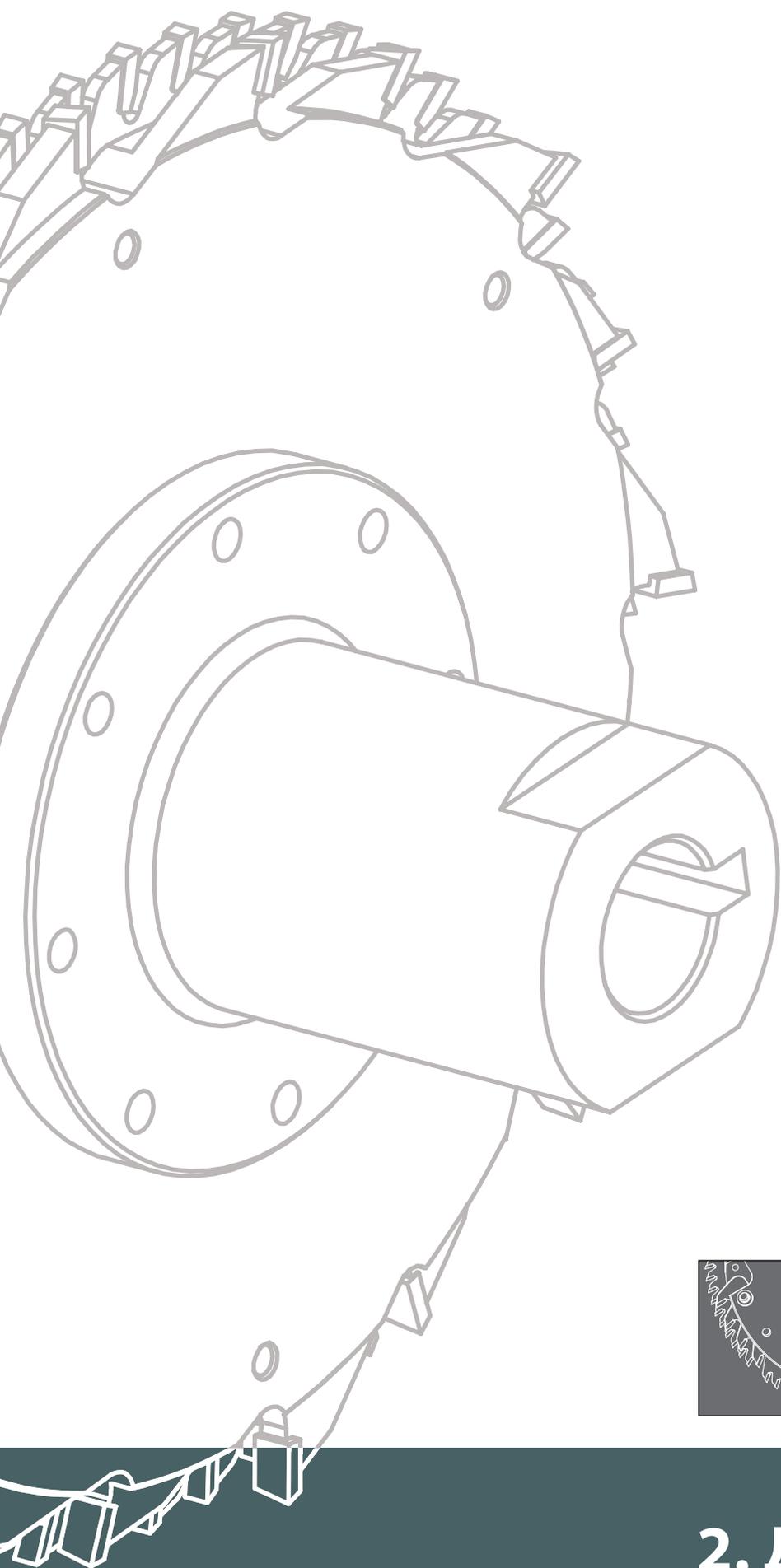


FABA



2. Дробители

Дробильные головки с зубьями из спекаемого твердого сплава (НМ) предназначены для профессиональной обработки мягкой и твердой древесины (моноконтинентной и клееной), а также дерево производных материалов. В стандартный набор дробильной головки GSZ-01 входит дисковая пила, сегментный дробитель и специальная втулка, а GSZ-02 и GSZ-03 — пила, фреза-дробитель с напайными зубьями и втулка. Во время форматирования древесины дробители работают без вспомогательных инструментов, а при обработке дерево производных материалов рекомендуется использование в паре с подрезной пилой.

Дробители изготавливаются из высококачественной стали с применением специальной термической обработки, параметры которой определяются видом обрабатываемого материала, параметрами оборудования и условиями эксплуатации. Это направлено на достижение максимального результата как в обычных так и в очень сложных условиях работы.

В разделе *Дробители* представлены конструкции и виды дробильных головок типовых размеров. Большим спросом пользуется инструмент изготовленный под определенные задачи клиента. На этапе проектирования и изготовления такого рода инструмента учитываются следующие исходные данные: требования предъявляемые к качеству обработанной поверхности, оборудование и его параметры, вид обрабатываемого

материала, особые условия эксплуатации и мн.др. Важной частью дробильных головок является крепление, конструкция которого предполагает установку на оборудование целого набора в собранном виде.

Время проектирования и реализации дробителей или наборов дробильных головок по спец заказу, обычно не превышает 15 рабочих дней с момента согласования всех деталей.

Все виды дробителей изготавливаются на современном оборудовании с ЧПУ, обеспечивающем высокое качество и надежность выпускаемой продукции. Контроль качества осуществляется на всех этапах производства, что позволяет конечному продукту отвечать технической документации, всем допускам и нормам (включая нормы безопасности EN/PN-847-1), предъявляемым к инструменту для механической обработки древесины.

При составлении заказа необходимо указать следующие параметры:

- наружный диаметр (D) или диапазон диаметров;
- диаметр посадочного отверстия (d) а также количество и размеры шпон-пазов или крепежных отверстий;
- количество зубьев (z) или скорость оборотов вала и скорость подачи материала;
- вид обрабатываемого материала;
- другую важную информацию имеющую влияние на проектирование и изготовление инструмента.



Содержание

ДРОБИТЕЛИ

Пиктограмма	2.3
2.1 Дробильные головки	2.4
2.2 Пилы	2.7
2.3 Дробильные сегменты	2.9
2.4 Специальные дробильные сегменты	2.10

Пиктограмма



Древесина сухая мягкая



Древесина сухая твердая



Древесина мокрая мягкая



Древесина мокрая твердая



Древесина мерзлая



ДСП



Фанера



ЛДСП



MDF



HDF



Резка вдоль волокон



Резка поперечная и вдоль волокон



Резка с подрезной пилой



Механическая подача



Твердосплав



Стеллит

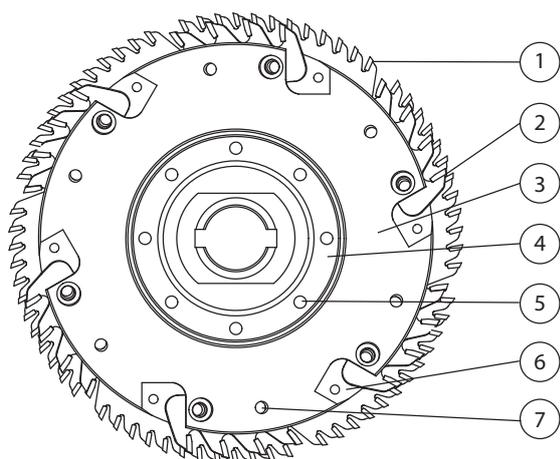
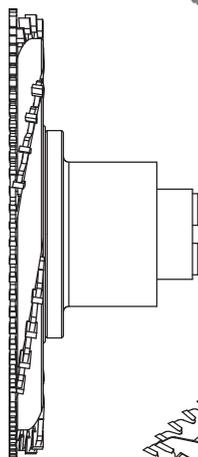
• Каталожная позиция / имеется на складе
 + Срок изготовления 9 – 15 рабочих дней.
 Минимальный заказ – 3 штуки

GSZ-01

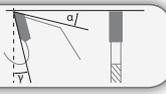
Дробитель **GSZ-01** – это комплектная дробильная фрезерная головка с напайками из очень твердого сплава “Т” предназначена для форматирования и дробления ДСП и MDF на станках с ЧПУ.

Резка: поперечная и продольная, форматирование с подрезной пилой или без подрезной пилы.

Предназначение: ДСП и MDF.



GM



Тип	D mm	B mm	d mm	К-во дробильных пил / К-во зубьев	К-во зубьев	↕	GM	+
GSZ-01	250	19	35	6x4	48	L/P	GM	+
GSZ-01	250	19	35	6x4	72	L/P	GM	+
GSZ-01	300	30	35	6x7	72	L/P	GM	+
GSZ-01	350	40	35	6x10	72	L/P	GM	+

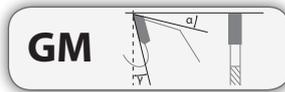
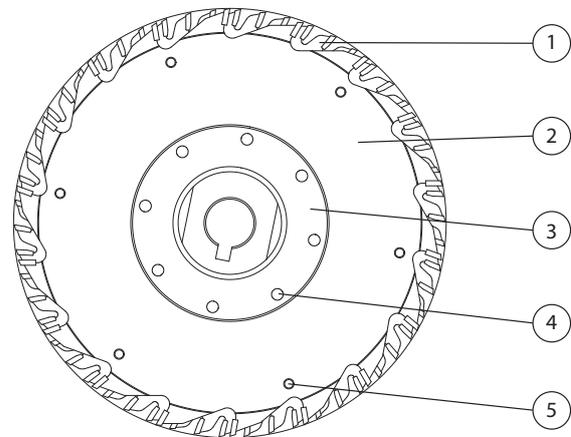
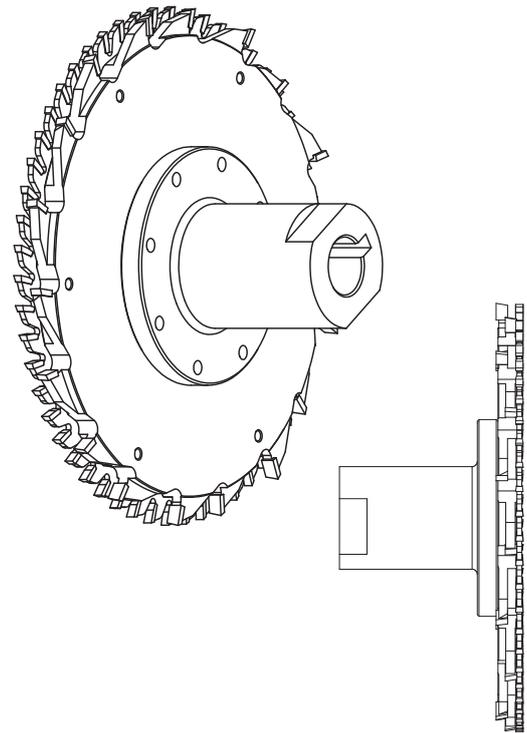
Составные части							
	1. Основная пила	2. Дробильная пила	3. Корпус	4. Втулка	5. M8x20	6. M8x12	7. M6x14
GSZ-01 D=250	PI-406T 250x4,0/80 z=72	PI-541 250x6,0/2,8 z=4					
Количество	1	6	1	1	4	12	6

GSZ-02

Дробитель **GSZ-02** – это комплектная дробильная фрезерная головка с напайками из очень твердого сплава “Т” предназначена для форматирования и дробления древесины.

Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: древесина.



Тип	D mm	B mm	d mm	К-во зубьев фрезы	К-во зубьев пилы	↕		
GSZ-02	251	15,1	35	9+9	54	L/P	GM	+
GSZ-02	301	15,7	35	12+12	72	L/P	GM	+

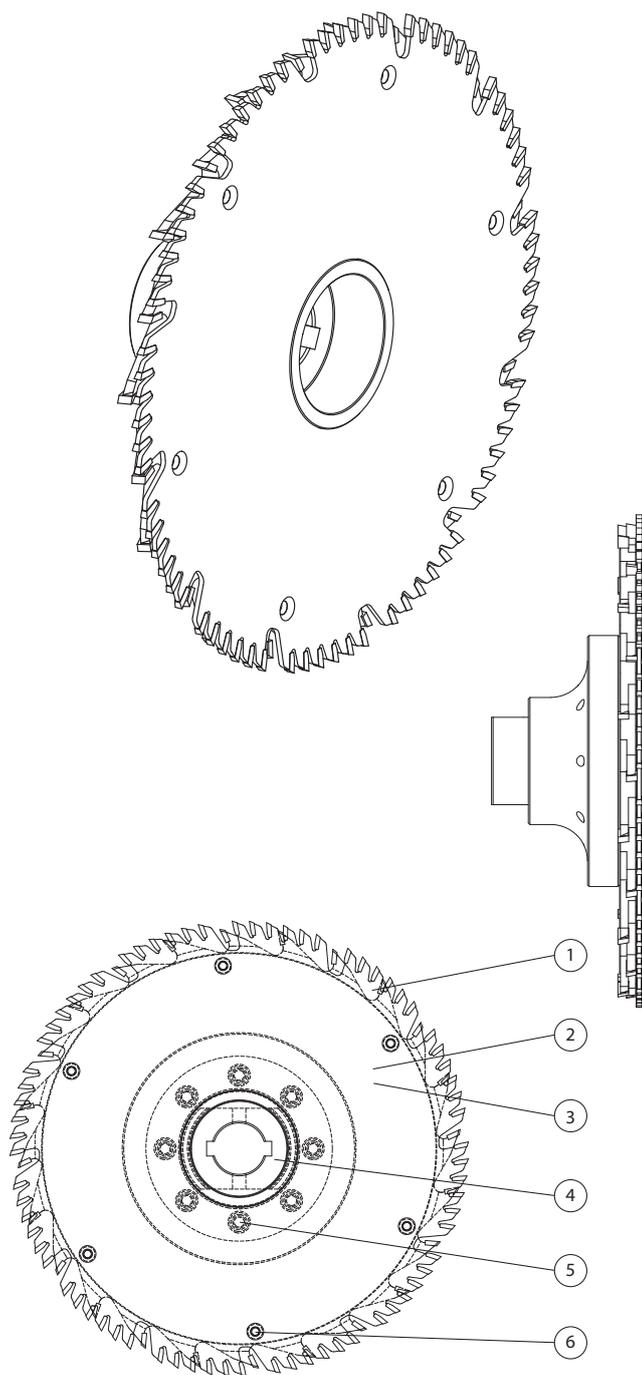
Составные части					
	1. Основная пила	2. Фреза	3. Втулка	4. M8x20	5. M6x10 TOR1128
GSZ-02 D=251	PI-404T 250x4,4/80 z=54	251x12x80 z=9+9			
Количество	1	1	1	8	6

GSZ-03

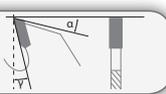
Дробитель **GSZ-03** – это комплектная дробильная фрезерная головка с напайками из очень твердого сплава "Т" предназначена для форматирования и дробления древесины.

Резка: продольная.

Предназначение: древесина.



GM



Тип	D mm	B mm	d mm	К-во шт / К-во зубьев фрезы	К-во зубьев пилы		
GSZ-03	250	16,5	35	2x6	72	L/P	GM +
Составные части							
	1. Основная пила	2. Фреза	3. Фреза	4. Втулка	5. M8x20	6. TOR1244	
GSZ-03 D=250	PI-406T 250x4,0/80 z=72	245x8,0/6,0x80 z=6	250x8,0/6,0x80 z=6				
Количество	1	1	1	1	4	6	

PI-404T

Пилы из группы **PI-404T** – это подрезные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из очень твердого спекаемого сплава “Т”, предназначены для резки древесных плит на автоматических центрах. Пилы приспособлены для монтирования на втулку.

Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: фанера, ЛДСП, MDF.

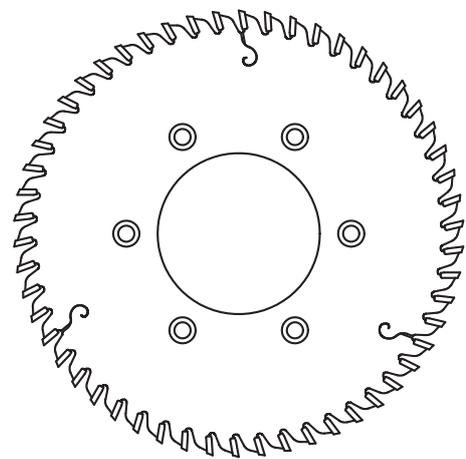
PI-404S

Пилы из группы **PI-404S** – это подрезные пилы с увеличенным ресурсом работы, с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из супер твердого спекаемого сплава “S”, предназначены для разрезания древесных плит и других однородных материалов на автоматических центрах. Пилы приспособлены для монтирования на втулку.

Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: ЛДСП, MDF, HDF.

PI-404



PI-404T

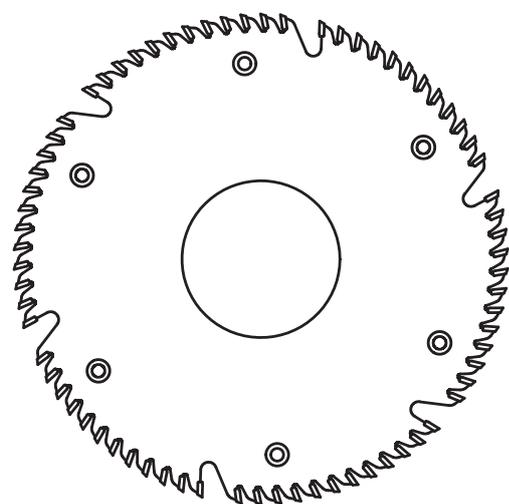


PI-404S



Каталожный Код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ	
S0400001	PI-404T	180	3,2	2,2	65	6/6,5-10,5/90	48	10°	GM-P •
S0400002	PI-404T	180	3,2	2,2	65	6/6,5-10,5/90	48	10°	GM-L •
S0400358	PI-404T	180	3,2	2,2	65	6/6,5-10,5/90	54	10°	GM-P +
S0400359	PI-404T	180	3,2	2,2	65	6/6,5-10,5/90	54	10°	GM-L +
S0400511	PI-404S	220	4,0	2,8	80	6/6,5-10,5/154	48	12°	GM-P
S0400510	PI-404S	220	4,0	2,8	80	6/6,5-10,5/154	48	12°	GM-L
S0400820	PI-404T	250	4,4	2,8	80	6/7,0-11,6/200	54	10°	GM-P +
S0400821	PI-404T	250	4,4	2,8	80	6/7,0-11,6/200	54	10°	GM-L +

PI-406T



Пилы из группы **PI-406T** – это форматные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из очень твердого спекаемого сплава “Т”, предназначены для работы в составе дробителя GSZ-01.

Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: ЛДСП, MDF.

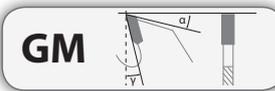


Каталожный Код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	
S0600021	PI-406T	200	4,0	2,8	80	4/6,5-10,5/140	60	GM-P •
S0600022	PI-406T	200	4,0	2,8	80	4/6,5-10,5/140	60	GM-L •
S0600007	PI-406T	250	4,0	3,0	80	6/6,5-10,5/200	72	GM-P •
S0600008	PI-406T	250	4,0	3,0	80	6/6,5-10,5/200	72	GM-L •
S0600011	PI-406T	250	4,0	3,0	100	6/6,5-10,5/200	72	GM-P •
S0600012	PI-406T	250	4,0	3,0	100	6/6,5-10,5/200	72	GM-L •

Дробильные сегменты из группы **PI-540** – это специальные дробильные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для работы в составе дробильных головок.



PI-540

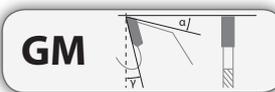


Тип	D mm	z	γ		
PI-540	250	10	15°	GM	+
PI-540	330	16	15°	GM	+

Дробильные сегменты из группы **PI-541** – это специальные дробильные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для работы в составе дробильных головок.



PI-541

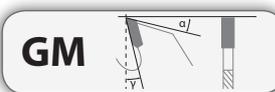


Каталожный Код	Тип	D mm	B mm	b mm	Отверстия	z	γ		
P4100001	PI-541	200/250	6	2,8	2/9,5/33	4	15°	GM	•

Дробильные сегменты из группы **PI-542** – это специальные дробильные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для работы в составе дробильных головок.



PI-542



Каталожный Код	Тип	D mm	B mm	b mm	Отверстия	z	γ		
P4200001	PI-542	250	5,0	2,8	2/8,5/50	7	15°	GM	+

Дробильные сегменты изготавливаем исключительно под заказ согласно размерам и требованиям клиента.